



ZX7 IGBT 系列

逆变式直流弧焊机



ZX7200



ZX7315D

产品配件 (选配)



技术参数	ZX7200	ZX7315D
额定输入电压(V)	1PH220	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60
最大额定输入电流(A)	50	20
最大额定输入功率(KVA)	11	13
外接熔断器 (A)	60	32
空载电压(V)	60	73
焊接电流(A)	20-200	20-315
额定负载持续率%(40℃)	30	35
额定负载持续率(100%)	110A/24.4V	186A/27.5V
VRD控制	/	有
引弧电流	/	有
推力电流	/	有
焊条防粘连功能	/	有
远控功能	/	有
效率(额定条件下)	≥0.8	≥0.85
绝缘等级	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S
外型尺寸(mm)	500 × 200 × 330	550 × 260 × 500
重量 (kg)	9.1	/

特点及用途:

- 1、采用IGBT全桥逆变电路，PWM控制技术，恒流输出，焊接电流稳定。
- 2、体积小，重量轻，移动方便。
- 3、具有电流预置功能，预置电流与实际电流误差极小。
- 4、设有多保护功能，焊机可靠性高。
- 5、具有VRD控制功能。
- 6、具有引弧电流、推力电流以满足不同焊条焊接性能的需求。
- 7、具有焊条防粘连功能。
- 8、抗电网波动能力强。
- 9、适用于酸性、碱性、纤维素、耐热钢等多种焊条。

